

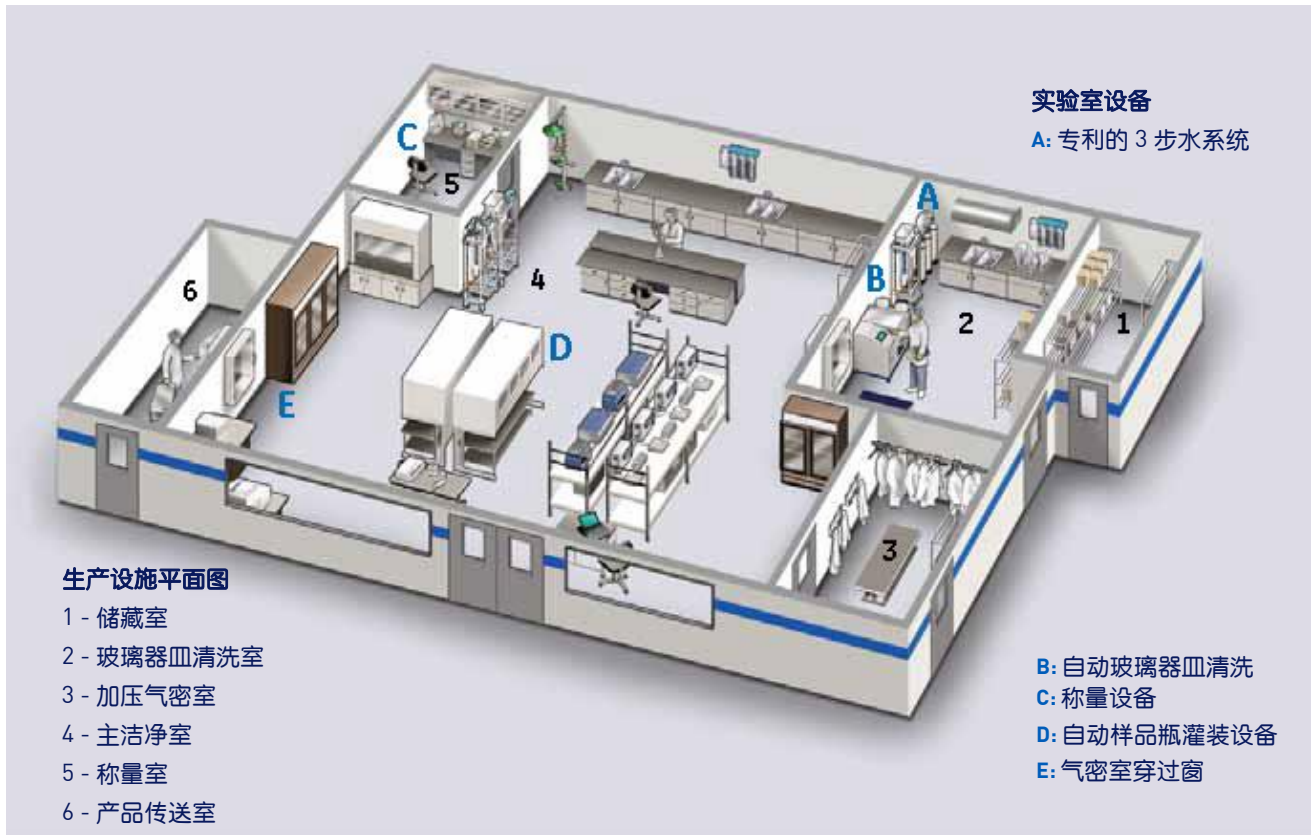
# Sievers\* TOC标准样品

## 污染控制方法

在长期持续的基础上，制备准确而稳定的低 TOC 浓度的标样，要求有全面的污染控制策略。Sievers 分析仪的化学家和质量控制团队深刻了解最具挑战性的技术要求，开发出重复性极佳的方法，能够确保批量生产准确的、稳定的、高质量的标样。具体包括：

技术挑战	Sievers 的解决方案
玻璃量具污染	<ul style="list-style-type: none"> <li>在经验证的清洁装置中清洗容量瓶</li> <li>在使用容量瓶之前，用超纯水漂洗容量瓶三次。</li> <li>所有玻璃量具均专用于标样溶液。</li> <li>总的来说，上述措施确保将标样溶液的 TOC 或电导率背景降至最低。</li> </ul>
在制备过程中的人为误差	<ul style="list-style-type: none"> <li>自动化系统最大程度地减少在关键的灌装过程中的人员接触。</li> <li>ISO 注册的质量体系中的一系列标准操作程序 (Standard Operating Procedures, SOP) 严格控制生产工艺，以制备经认证的参考物质。</li> <li>在标样放行之前，复查和批准每批标样的批次记录。</li> </ul>
试剂水的纯度	<ul style="list-style-type: none"> <li>采用专利技术的 3 步水系统来提供大量的生产用试剂用水。</li> <li>所有的试剂用水在投入使用之前，都必须严格达到 TOC 和电阻率规格。</li> </ul>
原材料的纯度	<ul style="list-style-type: none"> <li>只使用 NIST 和 USP 可追踪的原材料。</li> </ul>
样品瓶污染	<ul style="list-style-type: none"> <li>采用专利的、经验证的、备有证明文件的清洁工艺来严格清除样品瓶中的有机残留物。</li> <li>在样品瓶投入使用之前，对每批样品瓶进行取样、测试、记录，以达到 Sievers 分析仪标定的规格。</li> </ul>
控制良好的存储	<ul style="list-style-type: none"> <li>标样瓶被真空密封在聚酯薄膜袋中，以防止背景污染和紫外线。</li> <li>在装运之前，所有标样都保存在冷藏室内，温度控制在 <math>5\pm 4^{\circ}\text{C}</math>。</li> <li>标样均由高资质的快递运输，包括美国境内通宵快递。</li> </ul>

# Sievers 标样生产实验室



Sievers 分析仪拥有 186 平方米（2000 平方英尺）的洁净室标样生产设施（见上图），用来实施上述质量控制。注重细节是 Sievers TOC 标样享誉全球的原因所在。

请联系我们以了解您的实验室如何受益于 Sievers 标样。我们的电邮：[sievers.china@suez.com](mailto:sievers.china@suez.com)。



扫二维码，  
关注 Sievers 分析仪官方微信。

请访问以下网站并点击“联系我们”，查询当地代理：[cn.sieversinstruments.com](http://cn.sieversinstruments.com)。

300 00148 CS Rev. C

\*苏伊士的商标，在一个或多个国家注册。

©2017 年苏伊士。版权所有。