

全球食品生产商选择可靠性高、运行时间长的 InnovOx分析仪

挑战

荷兰一家生产食物酵素、培养物、配料及其它产品的全球领先生产商，所用的在线型总有机碳（TOC）监测仪连续发生性能和维护方面的问题。监测仪采用高温氧化作为检测废水中有机物的方法。仪器由于堵塞，正常运行时间总是不足。多年之后，公司决定寻找其它更好的监测解决方案，新方案必须可靠性更强，正常运行时间更长。

解决方案

Sievers 分析仪同当地销售代理合作，安装了 Sievers * InnovOx TOC 分析仪示范机。该分析仪能够保护和控制来自酵母发酵反应器和进入污水处理厂的废水流。

Sievers 研制的 InnovOx TOC 分析仪能够连续测量有机碳，浓度测量范围很广，从超纯盐水到蒸汽冷凝水和废水进出口。InnovOx 分析仪的优点还包括：强大的样品处理能力、领先行业的超临界水氧化技术（SCWO）、简便的操作和维护要求。所有这些都提高了分析仪在挑战性应用中的性能，延长了正常运行时间。

分析仪完成了 14 周的连续运行。工厂还评估了其它控制和提高废水处理厂效率的方法和因素，其它的 TOC 监测方法均不具备理想的可靠性。

公司在试用 InnovOx 分析仪之后，发现该分析仪能够提高可靠性、延长正常运行时间，不失为有效的监测解决方案，因此决定立即订购该款分析仪。与同类设备相比，技术维护人员对 InnovOx 分析仪的易用性和低维护要求赞不绝口。

InnovOx 分析仪的标准配置包括双样品流监测。用户在测量流进废水处理厂的样品流时，利用第二个样品流功能来监测出水、优化处理过程。第二个样品流功能可以为用户节省化学品用量、降低维护工作量、减少违规罚款，从而每月可节省 7000 欧元以上。

结果

公司非常满意 InnovOx 监测解决方案。由于 InnovOx 在线型 TOC 分析仪有此出色的性能，同一现场的另一个单位于 2015 年也订购了该型分析仪。上述两项订购都是因为该型分析仪有更长的运行时间，能更好地控制废水处理过程，并能通过优化化学品消耗量，来节省成本。



扫二维码，
关注 Sievers 分析仪官方微信。